



Especificaciones

<i>Diámetro máximo del rollo</i>	450 mm
<i>Ancho de corte</i>	40-340 mm
<i>Ancho máximo de la etiqueta</i>	320 mm
<i>Largo máximo de la etiqueta</i>	400 mm (el corte de segmentación llega hasta 1200 mm)
<i>Largo mínimo de la etiqueta</i>	10 mm
<i>Velocidad de corte máxima</i>	6 m/min
<i>Ancho de slitting</i>	10~310 mm
<i>Cuchillas de slitting</i>	4 unidades (standard), hasta 15 unidades
<i>Lectura de marca de corte</i>	sin marca, una marca, dos marcas
<i>Velocidad de slitting</i>	100 m/min
<i>Potencia</i>	Una fase 200V
<i>Dimensiones</i>	1700 x 1150 x 1570 mm

Equipos de finishing digitales



Arrow Eco-300

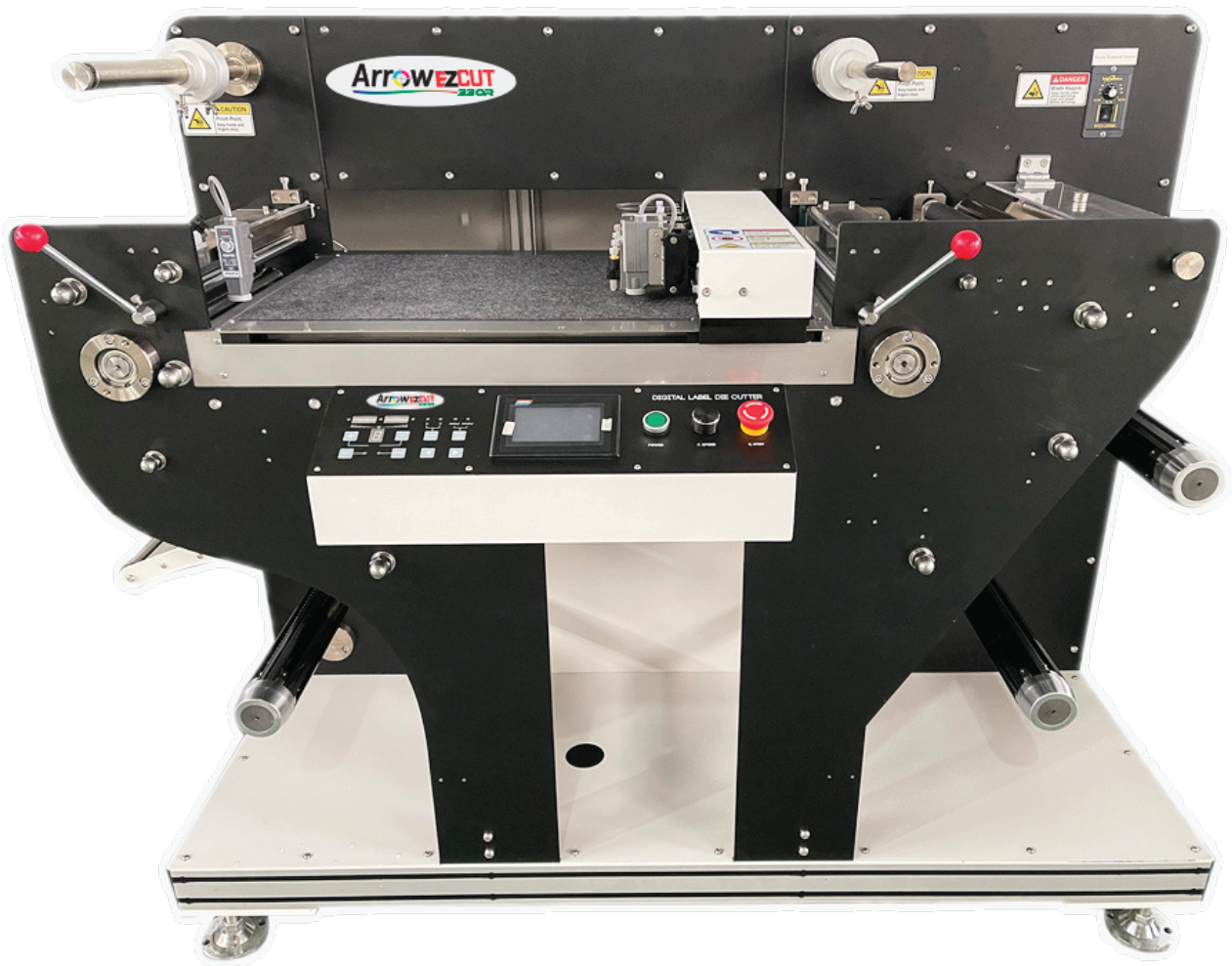
Arrow EZCut 330R

ArrowCut Nova 250R

ArrowCut Nova 330R

Finishers digitales con cuchilla

Finishing digitales láser





La Arrow EZCut 330R es la opción ideal para el finishing de etiquetas en rollo que tienen un ancho de hasta 330 mm. El guiador de borde en línea asegura una precisión inédita para sistemas de corte de plotter. Además, las estaciones de laminado, slitting y remoción de despelleje permiten producir bajo demanda etiquetas de óptima calidad.

• Múltiples cabezales de corte

Aumente la velocidad de corte utilizando hasta 4 cabezales de corte. ¡La Arrow EZCut 330R puede llegar a una velocidad de hasta 6 m/min!

• ¡Corte e imprima en una única solución!

El laminado hará que las etiquetas duren en el tiempo, mientras que la estación de slitting (con hasta 15 cuchillas y doble rebobinador) asegurará un corte perfecto.

• Intuitiva y sencilla

Gracias al panel de control integrado en la pantalla táctil, el interfaz TCP/IP, la memoria USB y el guiador de borde, fabricar etiquetas nunca ha sido más fácil.



Laminado en frío

Laminar antes de realizar el corte confiere a las etiquetas mayor durabilidad y una más amplia aplicación.



Múltiples cabezales de corte

La EZCut 330R funciona con múltiples cabezales de corte. Se puede trabajar con hasta 4 cabezales de corte al mismo tiempo.



Plataforma de succión

La plataforma de succión al vacío empieza su función con el comienzo del trabajo de corte y se interrumpe terminado el mismo.



Remoción del despelleje y sistema de tensión

Esta estación permite la remoción automática del despelleje o matriz



Sistema de detección de alimentación

Un sensor óptico detecta el material antes de alimentarlo a la mesa de trabajo, asegurándose de esa manera que está siendo introducido de la forma correcta.



Plataforma para empalmes

Ahorre tiempo de enhebrado y aumente la eficiencia de trabajo



Sistema de corrección automático de desvío

Hay dos sensores ópticos que ajustan automáticamente el offset del material para asegurar la correcta alimentación.



Sensor de posicionamiento de corte digital

El sensor de posicionamiento escanea las marcas impresas en el material para obtener la información de corte



Sistema de slitting

Gracias al uso de cuchillas cuadradas, será fácil fraccionar la producción en rollos más pequeños



Rebobinadores automáticos individuales

Rebobinadores superiores e inferiores se alternan automáticamente para obtener múltiples rollos de etiquetas al salir de la estación de slitting